

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-214847

(43)公開日 平成10年(1998) 8月11日

(51)Int.Cl.<sup>8</sup>

識別記号

F I

H 0 1 L 21/331

H 0 1 L 29/72

29/73

21/28

3 0 1 H

21/28

3 0 1

29/46

H

29/43

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平9-16100

(22)出願日

平成9年(1997) 1月30日

(71)出願人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 江口 芳仁

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 岸本 克彦

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(74)代理人 弁理士 梅田 勝

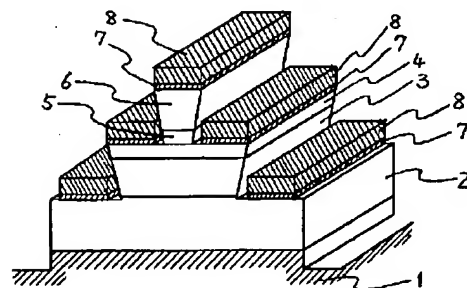
(54)【発明の名称】 化合物半導体装置、及びその製造方法

(57)【要約】

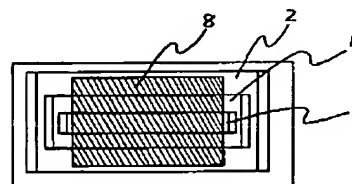
【課題】 コンタクト抵抗が低く、かつ、熱安定性に優れた信頼性の高いオーミック電極を有する高性能HBTを提供し、また、その容易で低コストな作製方法を提供する。

【解決手段】 オーミック電極としてNiとTiからなる金属間化合物を用い、HBTのオーミック電極を同時に、また、逆メサ構造上に自己整合的に、形成する。

(b)



(a)



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 半絶縁性半導体基板上に、コレクタ・コンタクト層、コレクタ層、ベース層、エミッタ層の主要な半導体層が順次積層された縦型構造からなるヘテロ接合型バイポーラトランジスタにおいて、オーミック電極は少なくともニッケルとチタンからなる金属間化合物を含む電極材料で構成されることを特徴とする化合物半導体装置。

【請求項2】 前記オーミック電極が、逆メサ構造上に自己整合的に同時に形成されたニッケルとチタンからなることを特徴とする、請求項1記載の化合物半導体装置。

【請求項3】 GaAs基板上に整合するように半導体層が積層された構造からなるヘテロ接合型トランジスタであることを特徴とする、請求項1記載の化合物半導体装置。

【請求項4】 請求項1記載の化合物半導体装置の製造方法において、n層領域及びp層領域を有する化合物半導体の該n層及びp層領域上にニッケル薄膜を形成する工程と、該ニッケル薄膜上にチタン薄膜を形成する工程と、前記ニッケル薄膜及び前記チタン薄膜を熱処理によって反応させニッケルとチタンとの金属間化合物を形成し、n層及びp層のオーミック電極を同時に形成する工程と、を含む化合物半導体装置の製造方法。

【請求項5】 請求項2記載の化合物半導体装置の製造方法において化合物半導体多層の一部を逆メサ形状となるように除去することによりn型、p型両方の導電形の半導体層を露出させる工程と、該ニッケル薄膜上にチタン薄膜を形成する工程と、前記ニッケル薄膜及び前記チタン薄膜を熱処理によって反応させニッケルとチタンとの金属間化合物を形成し、n層及びp層のオーミック電極を同時に自己整合的に形成する工程と、を含む化合物半導体装置の製造方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、化合物半導体装置、特にGaAs系ヘテロ接合型トランジスタのオーミック電極の構造、および、その製造方法に関する。

## 【0002】

【従来の技術】従来、GaAs系のヘテロ接合型トランジスタ（以下、HBTと略す）のオーミック電極材料としては、エミッタ電極にはAuGe系の金属、タングステン等の高融点金属、高融点珪化物、高融点窒化物が用いられ、ベース電極にはPt、Pd、AuZnなどが、また、コレクタ電極にはAuGe系の金属がそれぞれ用いられる。

【0003】その一例として、文献K. Eda et al., IEEE Electron Devices Lett., vol. ED-34 (1987) 1419の例を基に説明する。

【0004】図6はその断面構造図である。ここで用いられている電極材料は、エミッタ電極28にはAuGe、ベース電極30にはAuZn、コレクタ電極31にはエミッタ電極と同じAuGeが用いられている。

【0005】また、前記文献には、HBTの作製法が以下のように記載され、その中で自己整合的に電極を形成する方法についても述べられている。

【0006】まず、半絶縁性GaAs基板21上に、n<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層22（濃度：5.0×10<sup>18</sup>cm<sup>-3</sup>、厚さ5000Å）、n-GaAsコレクタ層23（濃度：3.0×10<sup>17</sup>cm<sup>-3</sup>、厚さ：7000Å）、p<sup>+</sup>-GaAsベース層24（濃度：1.0×10<sup>19</sup>cm<sup>-3</sup>、厚さ：1000Å）、n-Al<sub>0.3</sub>Ga<sub>0.7</sub>Asエミッタ層25（濃度：5.0×10<sup>17</sup>cm<sup>-3</sup>、厚さ：2000Å）、n<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層26（濃度：5.0×10<sup>18</sup>cm<sup>-3</sup>、厚さ：1000Å）を順に積層した上に、図7（a）に示すように、エミッタ電極用AuGe層28を蒸着形成し、さらにフォトリソパターン290を形成する。

【0007】次に図7（b）に示すように、フォトリソパターン290をマスクにしてヨウ素系エッチャント（KI：I<sub>2</sub>：H<sub>2</sub>O=7：4：855）、硫酸系エッチャント（H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>：H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>：H<sub>2</sub>O=1：1：12～24）でエミッタメサを形成する。

【0008】次に図7（c）に示すように、ベース電極用AuZn層30を蒸着形成する。その後、フォトリソパターン290を除去すると、自己整合的にベース電極30が形成される。

【0009】次に、再度フォトリソパターン291を形成し、これをマスクにして、先ほどと同様にAuZn層30をエッチングすると、図7（d）に示すように、ベース電極パターンができる。

【0010】さらに、図7（e）に示すように、硫酸系エッチャントで、ベース層24およびコレクタ層23をエッチングし、ベースメサを形成する。

【0011】次に、図7（f）に示すように、コレクタ電極用AuGe層31を蒸着形成する。その後、フォトリソパターン291を除去すると、自己整合的にコレクタ電極31が形成される。

【0012】次に図7（g）に示すように、再度、フォトリソパターン292を形成する。そして、図7（h）に示すように、ヨウ素系エッチャント、硫酸系エッチャントでコレクタメサを形成し、素子間分離を行った後、フォトリソパターン292を除去するとHBTが完成する。

## 【0013】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来より用いられているAuZn、AuGe等のAu系オーミック電極では、熱処理を行うと電極金属が不均一に反応して島上の凝集を起こし、GaAsとのオーム性のコン

タクト部が電極領域内で不均一になる場合がある。このため接触抵抗が十分低下しない、電極表面が平滑にならない、といった問題点があり、素子の微細化を行うには不十分である。

【0014】また、Au系オーミック電極は熱安定性が悪いいため、非常に薄いp型ベース層の電極として用いると、熱処理を行った際に拡散してコレクタ層まで突き抜けてしまい、p型オーミックにならない。したがって、p型ベース層には、エミッタおよびコレクタのn型オーミックと同材料の電極を用いることが出来ず、電極作製の工程数が多くなり、電極作製時間、および材料費が多くなるという問題があった。

【0015】さらに、AuGe、AuZn等のAu系電極材料は段切れがしにくいために、オーミック電極を自己整合的に形成しようとすると、図5(a)に示すように、電極材料15が段差部16でつながってしまい、リーク電流の発生等の問題が生じる。

【0016】以上のように、従来の電極材料では、n型、p型のオーミック電極を自己整合的に、あるいは、同時に、形成することは困難であった。

【0017】本発明は、コンタクト抵抗が低く、かつ、熱安定性に優れた信頼性の高いオーミック電極を有する高性能HBTを提供すること、および、その容易で低コストな作製方法を提供することを目的とする。

【0018】

【課題を解決するための手段】本発明の化合物半導体装置は、半絶縁性半導体基板上に、コレクタ・コンタクト層、コレクタ層、ベース層、エミッタ層の主要な半導体層が順次積層された縦型構造からなるヘテロ接合型バイポーラトランジスタ(HBT)において、オーミック電極は少なくともニッケルとチタンからなる金属間化合物を含む電極材料で構成されることを特徴とする。

【0019】また、本発明の化合物半導体装置は、前記オーミック電極が、逆メサ構造上に自己整合的に同時に形成されたニッケルとチタンからなることを特徴とする。

【0020】さらに、本発明の化合物半導体装置は、GaAs基板上に整合するように半導体層が積層された構造からなるHBTであることを特徴とする。

【0021】本発明の化合物半導体装置の製造方法は、n層領域及びp層領域を有する化合物半導体の該n層及びp層領域上にニッケル薄膜を形成する工程と、該ニッケル薄膜上にチタン薄膜を形成する工程と、前記ニッケル薄膜及び前記チタン薄膜を熱処理によって反応させニッケルとチタンとの金属間化合物を形成し、n層及びp層のオーミック電極を同時に形成する工程と、を含むことを特徴とする。

【0022】また、本発明の化合物半導体装置の製造方法は、化合物半導体多層の一部を逆メサ形状となるように除去することによりn型、p型両方の導電形の半導体

層を露出させる工程と、該ニッケル薄膜上にチタン薄膜を形成する工程と、前記ニッケル薄膜及び前記チタン薄膜を熱処理によって反応させニッケルとチタンとの金属間化合物を形成し、n層及びp層のオーミック電極を同時に自己整合的に形成する工程と、を含むことを特徴とする。

【0023】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を、図面を用いて具体的に説明する。

(実施の形態1) 図1は、本発明の実施の形態を示し、Ti/Niオーミック電極を同時に作製したHBTである。21は半絶縁性GaAs基板、22はn<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層、23はn-GaAsコレクタ層、24はp<sup>+</sup>-GaAsベース層、25はn-Al<sub>0.3</sub>Ga<sub>0.7</sub>Asエミッタ層、26はn<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層である。また、7はNi層、8はTi層で、エミッタ、ベース、コレクタのいずれの電極も同一材料で形成されている。

【0024】図2は、上記HBTの製造工程を示す断面図であり、以下、図2を用いてその製造方法を説明する。

【0025】まず、半絶縁性GaAs基板21上に、n<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層22(濃度:  $5.0 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ5000Å)、n-GaAsコレクタ層23(濃度:  $3.0 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ: 7000Å)、p<sup>+</sup>-GaAsベース層24(濃度:  $1.0 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ: 1000Å)、n-Al<sub>0.3</sub>Ga<sub>0.7</sub>Asエミッタ層25(濃度:  $5.0 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ: 2000Å)、n<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層26(濃度:  $5.0 \times 10^{18}$ 、厚さ: 1000Å)を順に積層する。その上に、フォトリソパターン100をエミッタメサの形に形成すると、図2(a)に示すようになる。

【0026】次に、図2(b)に示すように、フォトリソパターン100をマスクにして硫酸系エッチャント(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>: H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: H<sub>2</sub>O=1: 1: 12~24)で、コンタクト層26、および、エミッタ層25をエッチングしてエミッタメサを形成する。

【0027】次に、フォトリソパターン100を一旦除去した後に、フォトリソパターンを、図2(c)に示すようなベースメサ用フォトリソパターン101に形成し直し、このフォトリソパターン101をマスクにして、硫酸系エッチャント(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>: H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: H<sub>2</sub>O=1: 1: 12~24)で、ベース層24、および、コレクタ層23をエッチングしてベースメサを形成すると、図2(c)のようになる。この際、コレクタ・コンタクト層22の表面でエッチングを停止することは、実際上困難であるので、コレクタ・コンタクト層22の部分まで少しエッチングする方がよい。

【0028】次に、フォトリソパターン101を一

一旦除去した後、図2(d)に示すように、電極部以外の部分にフォトリソパターン102を形成する。

【0029】その上に、Ni薄膜7を抵抗加熱法により200Å蒸着するの続き、Ti薄膜8をEB蒸着法により1000Å蒸着すると、図2(e)のようになる。

【0030】その後、フォトリソパターン102を除去すると、電極部だけにNiとTiの薄膜が残る。さらに、窒素雰囲気下で600℃、1分間加熱処理を行うことにより、NiとTiを含むオーミック電極がエミッタ、ベース、コレクタに同時に形成される。このように、Ti/Ni電極を用いることにより、すべてのオーミック電極を同一材料で、また、同時に形成できる。

【0031】次に、図2(f)に示すように、コレクタメサ用フォトリソパターン103を形成し、これをマスクに硫酸系エッチャントでコレクタ・コンタクト層22をエッチングしてコレクタメサを形成し、素子間分離を行う。

【0032】最後に、フォトリソパターン103を除去すると、図2(g)に示すようになり、さらに、電極を引き出すと本発明のHBTが完成する。

【0033】(実施の形態2)本発明の別の実施の形態について以下に説明する。

【0034】図3は、逆メサ構造上に、自己整合的に、かつ、同時にTi/Ni電極を作製したHBTである。図3(a)はその平面図、図3(b)はその斜視図である。1は半絶縁性GaAs基板であり、2はn<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層、3はn-GaAsコレクタ層3、4はp<sup>+</sup>-GaAsベース層、5はn-InGaPエミッタ層、6はn<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層である。

【0035】図4に、その形成工程を示す。図4において、(d)のみ平面図、他は断面図である。以下、図4を用いて、上記HBTの形成工程を説明する。

【0036】まず、図4(a)に示すように、半絶縁性GaAs基板1上に、n<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層2(濃度:  $5.0 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ5000Å)、n-GaAsコレクタ層3(濃度:  $2.0 \times 10^{16} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ: 7000Å)、p<sup>+</sup>-GaAsベース層4(濃度:  $2.0 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ: 800Å)、n-InGaPエミッタ層5(濃度:  $5.0 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$ 、厚さ: 700Å)、n<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層6(濃度:  $5.0 \times 10^{18}$ 、厚さ: 2000Å)を順に積層する。

【0037】さらにその上に、SiN膜90を成膜し、フォトリソパターン(図示せず)をマスクにフッ酸でエッチングし、SiN膜90のパターンを形成する。レジストを剥離した後、SiN膜90をマスクにしてクエン酸系エッチャント(クエン酸: H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: 水=10: 1: 10)と、リン酸系エッチャン(HCl: リン酸=1: 5)とで、コンタクト層6およびエミッタ層5をエ

ッチングし、図4(b)に示すように、逆メサ形状からなるエミッタメサを形成する。エミッタメサの深さは、2700Åであった。

【0038】次に、SiN膜90を一旦除去した後、再びSiN膜91を成膜し、フォトリソパターン(図示せず)をマスクにフッ酸でエッチングし、SiN膜91のパターンを形成する。レジストを剥離後、SiN膜91をマスクにしてクエン酸系エッチャントで、ベース層4およびコレクタ層3をエッチングし、図4(c)に示すように、逆メサ形状からなるベースメサを形成する。この際、サブコレクタ層2が少しエッチングされる程度の深さまでエッチングを行うのがよい。その理由は、もしもコレクタ層3が残っていると、オーミックが取れない場合があるから、少し多めにエッチングを行う。

【0039】次に、SiN膜91を一旦除去し、再度SiN92を成膜した後、フォトリソパターン(図示せず)をマスクにフッ酸でエッチングし、レジストを除去して、平面図の図4(d)に示すように、素子周辺部にSiN92のパターンを形成する。

【0040】その上に、Ni薄膜7を抵抗加熱法により200Å蒸着、さらに、Ti薄膜8をEB蒸着法により1000Å蒸着すると、図4(e)となる。

【0041】その後、SiN膜92を除去して電極パターンを形成すると、図4(f)となり、さらに、窒素雰囲気下で600℃、1分間加熱処理を行うことでNiとTiを含むオーミック電極が形成される。

【0042】本実施の形態のエミッタメサの深さは2700Åであり、この段差部での段切れをよくするため

30 に、今回Ti/Ni電極の厚さは、エミッタメサの深さよりも十分小さな値の1200Åに決定した。しかし、別途、逆メサ形状上にTi/Ni電極の形成を試みたところ、エミッタ深さに対するTi/Ni電極の厚さが2/3程度に厚くても、自己整合的に容易に良好な電極パターン形成をすることができた。これは、図5(b)に示すように、Ti/Ni材料17は、段差部16、すなわち電極パターンエッジ部での、段切れが良いため、良好なパターンが得られることによる。

【0043】次に、図4(g)に示すように、SiN93を成膜、前記と同様の方法でSiN膜93のパターンを形成した後、SiN膜93をマスクにしてコレクタメサエッチングを行い素子間分離を行う。

【0044】最後に、図4(h)に示すように、SiN膜93を剥離した後、電極を引き出してHBTが完成する。

【0045】以上の実施の形態1および2では、Ti/Ni電極を用いたが、場合によっては、Ti/Ni電極の上に、金属の抵抗を下げるためにインターレイヤー金属(Au/Pt/Ti)を蒸着してもよい。

50 【0046】

7

【発明の効果】オーミック電極材料としてTi/Niの金属間化合物を用いることにより、エミッタ、ベース、コレクタのオーミック電極を同時に形成することが可能となるため、化合物半導体装置の製造工程が簡略化でき、さらに、作業工程の削減により、歩留りの向上が期待できる。

【0047】オーミック電極材料としてTi/Niの金属間化合物を用いることにより、従来から用いられているAu系のオーミック材料より熱安定性に優れ、信頼性の高いオーミック電極を有する化合物半導体装置を得ることができる。

【0048】オーミック電極材料として、段切れが起こりやすい特性を有するTi/Niの金属間化合物を用いることにより、自己整合プロセスが容易になり、電極のさらなる微細化が可能となり、トランジスタ特性の向上を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例を示す断面図である。

【図2】図1の実施例の製造工程を示す断面図である。

【図3】本発明の別の実施例を示す平面図、および、斜視図である。

【図4】図3の実施例の製造工程を示す図である。

【図5】段差部での電極材料膜の様子を示す断面図である。

【図6】従来のHBTを示す断面図である。

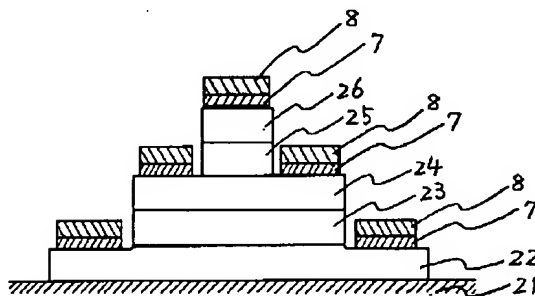
8

【図7】従来のHBTの製造工程を示す断面図である。

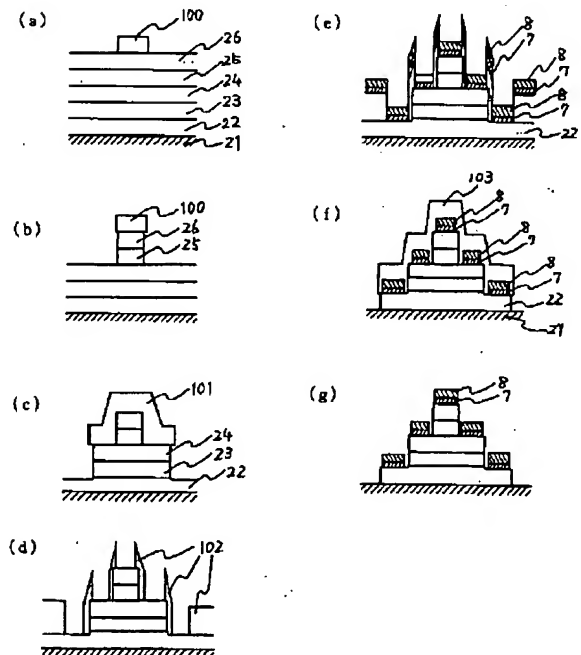
【符号の説明】

- 1 半絶縁性GaAs基板
- 2 n<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層
- 3 n-GaAsコレクタ層
- 4 p<sup>+</sup>-GaAsベース層
- 5 n-InGaPエミッタ層
- 6 n<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層
- 7 Ni薄膜
- 8 Ti薄膜
- 90, 91, 92, 93 SiN薄膜
- 15 電極材料
- 16 段差部
- 17 Ti/Ni電極
- 21 半絶縁性GaAs基板
- 22 n<sup>+</sup>-GaAsコレクタ・コンタクト層
- 23 n-GaAsコレクタ層
- 24 p<sup>+</sup>-GaAsベース層
- 25 n-Al<sub>0.3</sub>Ga<sub>0.7</sub>Asエミッタ層
- 26 n<sup>+</sup>-GaAsコンタクト層
- 28 AuGeエミッタ電極
- 290, 291, 292 レジスト
- 30 AuZnベース電極
- 31 AuGeコレクタ電極
- 100, 101, 102, 103 レジスト

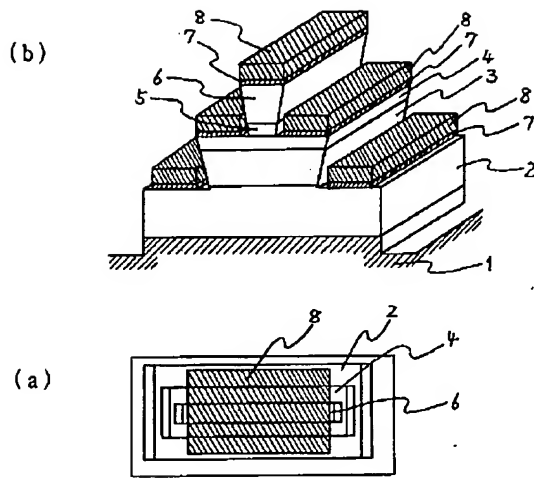
【図1】



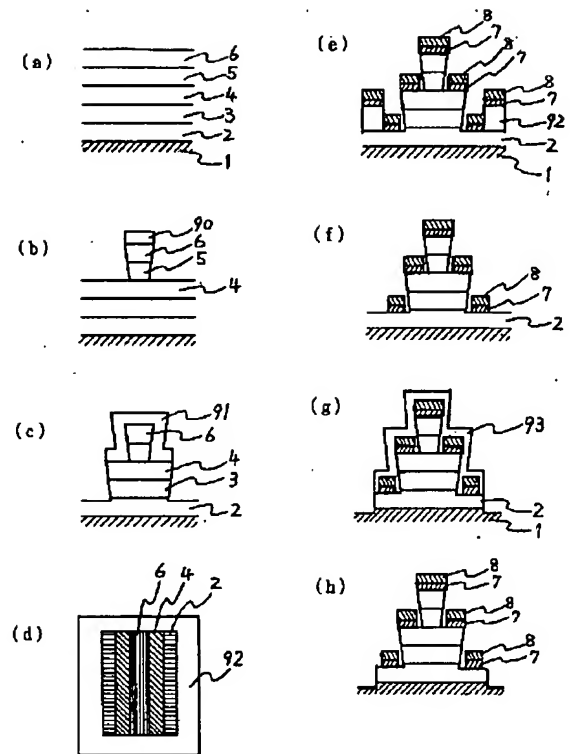
【図2】



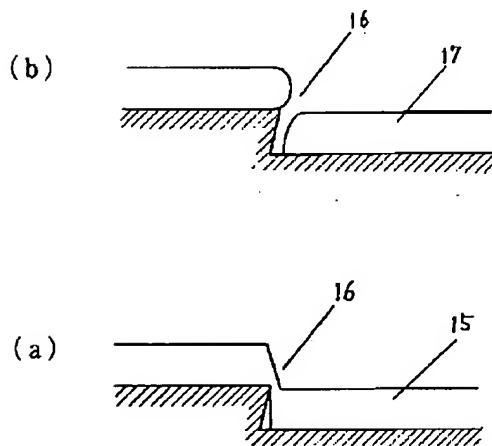
【図3】



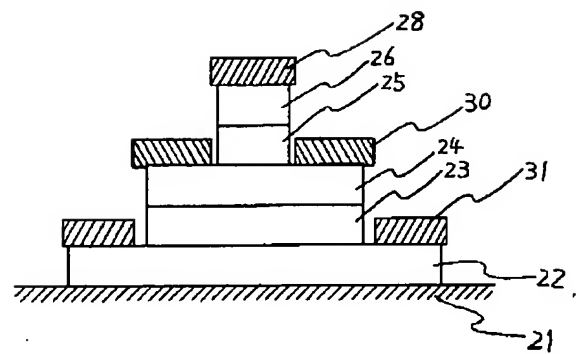
【図4】



【図5】



【図6】



【図7】

